

KKグラウト(超低粘性型)

PCグラウト再注入用の防錆グラウト「KKグラウト」に
“**超低粘性型**”が加わりました。

特長

超低粘性

粘性が低いため、シース内の未充填部分への充填がスムーズに行えるようになります。

高防錆

従来のPCグラウトに防錆効果を付与し、再注入箇所への高い防錆効果を発揮します。

配合

標準配合

	水 (kg)	基材 (kg)	防錆剤(kg)		練上り量 (L)
			A	B	
1袋あたり	9.5	25	0.42	0.11	約18

使用材料

基材	PCグラウト材(超低粘性型)
防錆剤	KK防錆剤(A)+金属イオン封鎖剤(B)



性能

防錆試験

塩分浸入に対してグラウト再注入した場合の防錆効果を確認することを目的に、JIS A 6205に準じ促進養生を実施しました。
解体した供試体から取り出した鋼材の腐食面積を測定した結果、防せい率は規格値95%以上を満足しました。



促進養生

[養生条件]
温度180℃
圧力1.0MPa

[備考]
塩化物イオン量
9kg/m³を添加

性状試験

試験温度 (℃)	JP漏斗 流下時間 (秒)	単位容積 質量 (g/cm ³)	圧縮強度 (N/mm ²)	
			7日	28日
20	4.8	1.95	73.8	80.0
規格値	超低粘性型 3.5~6	1.91~ 2.02	30以上	

鋼材の腐食状況

通常グラウト
腐食面積率 65.8%

KKグラウト
(超低粘性型)
腐食面積率 0.2%
防せい率 99.7%

